СКС

генератор технологий

skszav.ru

Содержание

1. О компании.....2 стр

2. Поршневые компрессорные установки .....3 стр

3. Азотные станции .....6 стр

4. Самоходные азотные станции .....8 стр

5. Азотные станции СКС в блочно-модульном исполнении .....9 стр

6. Технология КЦА – чистота азота до 99,9999 .....11 стр

7. Кислородные станции .....15 стр

8. Заправка баллонов кислородом .....18 стр

9. АГНКС .....19 стр

10. Сертификаты .....20 стр

СОВРЕМЕННЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СИСТЕМЫ

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ КОМПРЕССОРНОЙ ТЕХНИКИ

СКС - МИССИЯ

создание и развитие Российского научно-производственного предприятия, для обеспечения заказчиков современным компрессорным оборудованием, разработка и внедрение в производство новых видов продукции, увеличение доли российского оборудование на рынке спецтехники, создание рабочих мест и возможностей для реализации молодых специалистов

СКС - ФАКТЫ

5 производственных площадок в городах:

Краснодар

Уфа

Москва

Санкт–Петербург

Челябинск

7 лет

успешной работы

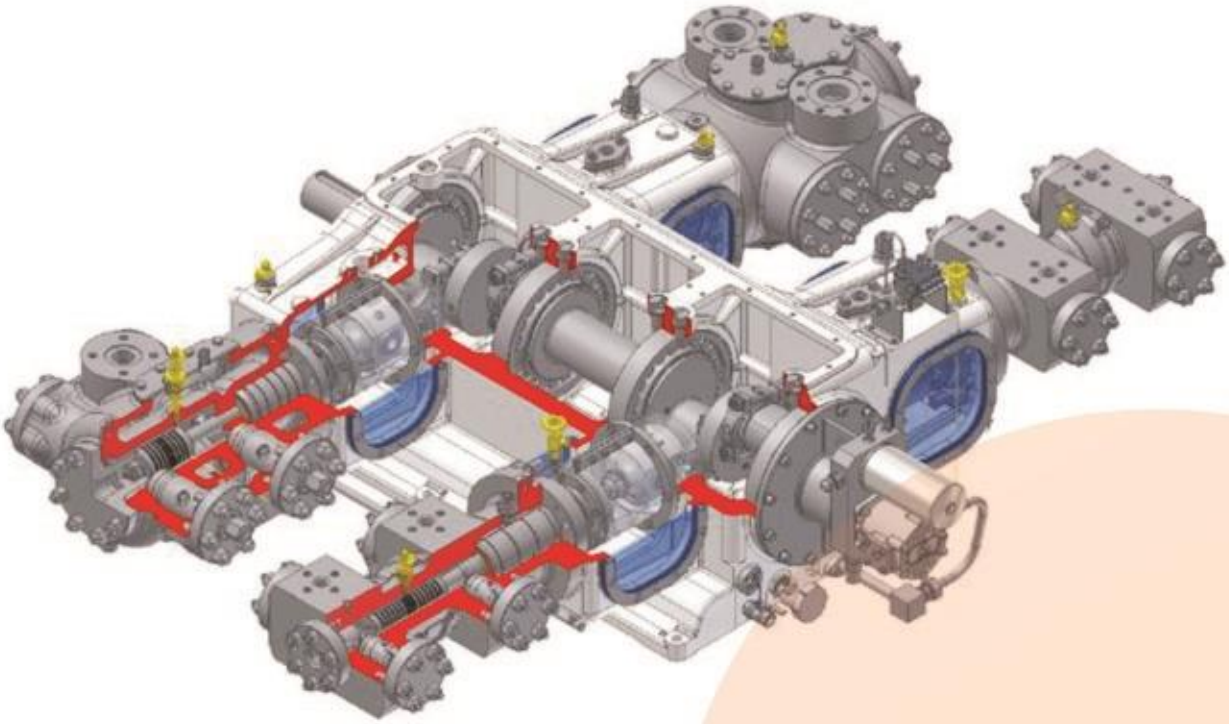
9

сервисных центров на территории РФ и стран СНГ

99,9999 % чистота азота получаемая станциями СКС

- 62^{0}C при такой температуре работают компрессорные станции СКС

ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ СКС



ООО «СКС» является производителем поршневых компрессорных установок на базах 2П, 5П, 7П, М2,5, М4, М10, V – образные, Ш - образные и запасные части к ним.

Поршневые компрессорные установки производятся на основании ТУ №3643-002-91149601-2014.

Поршневые компрессорные установки серии СКС сертифицированы согласно Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», декларация о соответствии ТС Π RU Δ-RU.АУ14.В.05400.

Поршневые компрессоры серии СКС предназначены для сжатия воздуха, азота, кислорода, природного газа, и других газов.

Возможность проектирования и производства компрессора по техническому заданию заказчика.

СЕРИЙНЫЙ МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Низкое давление (до 9 атм)

Модель	Давление, атм (избыточное)	Производи-тельность, нм^3/мин	Мощность, кВт	Габариты, ДхШхВ, мм	Вес,кг
СКС 2ВМ2,5 8-4	3	7,6	90	1400×2050×1850	2500
СКС 2ВМ2,5 24-3	3	24	90	1400×2300×2000	2850
СКС 2ВМ4 48-3	3	48	134	2770×1480×1150	3500
СКС 2ВМ4-48-3С	3	48	141	3820×1485×1350	3920
СКС 2ВМ4-54-3	3	54	151	2990×1500×1070	4100
СКС 2ВМ4-54/3С	3	54	160	3565×1500×1070	4250
СКС 2ВМ4-20/4	4	20	90	3000×1500×1072	3300
СКС 2ВМ4-20/4С	4	20	90	3565×1500×1270	2400
СКС 202ВП-12/3М	4,5	12	49	1920×1975×1330	2280
СКС 305ВП-40/3	4,5	40	178	2560×1930×2400	5730
СКС 3С5ВП-40/3	4,5	40	183	2810×1930×2650	6100
СКС ВП2-10/9М	8	12	75	1670×1260×1790	2800
СКС 2ВМ2,5-14/9	8	14,7	90	1400×2200×1750	3000
СКС ВП3-20/9	8	22	160	2370×1620×2230	4700
СКС 4ВМ2,5-28/9	8	29	200	2400×1800×1600	6400
СКС ВП-50/8М	8	50	300	3900×2500×3400	13000
СКС 2ВМ2,5-5/9	9	5	90	1400×2050×1850	3000
СКС 302ВП-10/8М	9	10	57	1650×1330×1625	2300
СКС 3С2ВП-10/8М	9	10	59	1860×1330×1860	3130
СКС 2ВМ4-24/9	9	24	128	2685×1485×2020	5300
СКС 2ВМ4-24/9С	9	24	137	3740×1485×2300	5800
СКС 2ВМ4-27/9	9	27	144	3000×1485×2100	5300
СКС 2ВМ4-27/9С	9	27	152	3500×1500×2050	5200
СКС 305ВП-30/8	9	30	159	2965×1880×2490	7300

Среднее давление (19-71 атм)

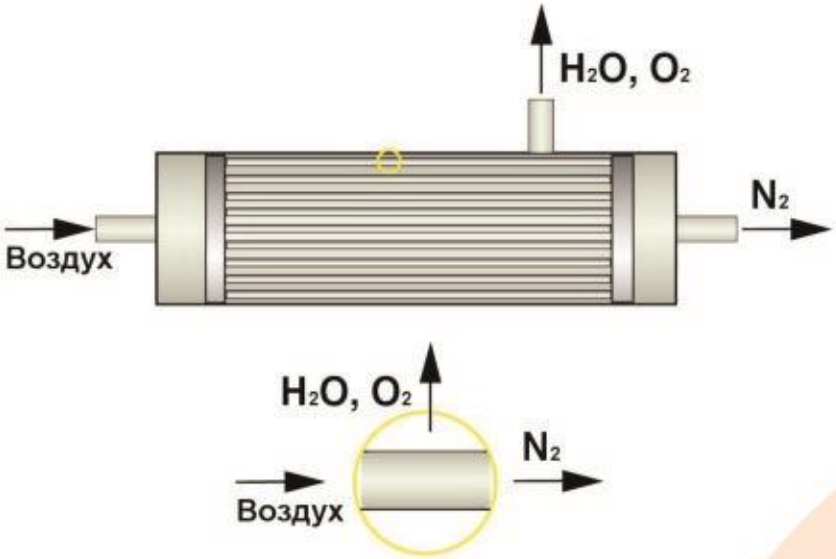
Модель	Давление, атм (избыточное)	Производительность, нм³/мин	Мощность, кВт	Габариты, ДхШхВ, мм	Вес,кг
СКС 302ВП-6/18	19	6	52	1630×1330×1825	2370
СКС 505ВП-20/18	19	20	168	2495×1930×2365	6030
СКС 2ВМ4-15/25М2	25	15	160	2975×1485×2220	5000
СКС 2ВМ4-15/25СМ1	25	15	140	4200×1670×2480	5250
СКС 2ВМ2,5-6/30	30	6	90	1400×2700×2200	3500
СКС 2ВМ2,5-6/35	36	6	64	2750×1455×1825	2400
СКС 2ВМ4-13/36	36	13	148	3170×1485×1900	5200
СКС 2ВМ4-13/36С	36	13	155	3730×1485×1900	5300
СКС 305ВП-20/35	36	20	192	2665×1930×2415	6510
СКС 4ВМ2,5-14/40	40	14,7	200	2400×1800×1700	5400
СКС 2ВМ4-12/65М1	65	12	160	3175×1975×2420	5300
СКС 302ВП-5/70	71	5	64	2745×1885×1870	2520
СКС 2ВМ4-13/71	71	13	160	3477×2275×1900	4950
СКС 2ВМ4-13/71С	71	13	160	4039×2275×1900	5140
СКС 4ВМ2,5-14/71	71	14,7	200	2400×1800×1700	5400
СКС 305ВП-16/70	71	16	200	3725×2170×2740	7480

Высокое давление (100-400 атм)

Модель	Давление, атм	Производительность, нм³/мин	Мощность, кВт	Габариты, ДхШхВ, мм	Вес,кг
СКС 2ВМ2,5-6/101	100	6	90	1400×2700×2200	3700
СКС 2ВМ2,5-9/101М	100	9	90	1400×2700×2200	3700
СКС 4ВМ2,5-14/101	100	14,7	250	2400×1800×1700	5400
СКС 402ВП-4/150	151	4	63	2960×1885×2185	2700
СКС 2ВМ4-9,6/161М1	161	9,6	142	3330×1500×2160	5700
СКС 2ВМ2,5-5/221	220	4,7	90	1650×2850×2200	4250
СКС 2ВМ2,5-9/220	220	9	110	1600×2700×2200	4200
СКС 7ВП-20/220	220	20	315	8630×5000×3800	14630
СКС 402ВП-4/220	221	4	68	3180×1855×2280	2900
СКС 4ВМ2,5-14/251	250	14	250	2510×2000×1850	5800
СКС 402ВП-4/400	401	4	73	3300×2245×2285	3100
СКС 2ВМ4-8/401	401	8	140	3845×1500×2230	6200

АЗОТНЫЕ СТАНЦИИ

Мембранные технологии – чистота азота до 99,5%



Мембранный картридж состоящий из половолоконных мембран.

Газоразделение происходит за счет разницы парциальных давление прохождения молекул газа через волокно мембраны

ГРБ –

газоразделительный блок состоящий из мембранных картриджей, соединенных в единый коллектор

Давление газоразделения – до 25 атм

Производительность – до 10 000 м3/час

Исполнение – цеховое, - блочно – модельное, самоходное

КОМПЛЕКТАЦИЯ АЗОТНЫХ СТАНЦИЙ СКС

1. Газоразделительный блок:

- мембранный газоразделительный блок собственного производства на основе половолоконных мембран ведущих мировых производителей;

2. Компрессор:

- Винтовой маслозаполненный компрессор собственного производства с винтовым блоком GHH Rand;

- Винтовые компрессоры ведущих мировых производителей Atlas Copco, Ingersoll Rand , Renner kompressoren, Kaeser kompressoren;

- Поршневые дожимающие компрессоры собственного производства;

- Поршневые дожимающие компрессоры ведущих мировых производителей Atlas Copco, Ingersoll Rand , Renner kompressoren, Kaeser kompressoren, Bauer.

3. Привод компрессора:

- электрический;

- дизельный (Ярославский Моторный Завод (ЯМЗ), Deutz, Caterpillar, «Тутаевский моторный завод»).

- газопоршневой отечественного или импортного производства.

4. Осушитель:

- собственного производства (мембранный);

- рефрижераторный, адсорбционный ведущих мировых производителей.

5. Система автоматики:

- релейная Российского производства;

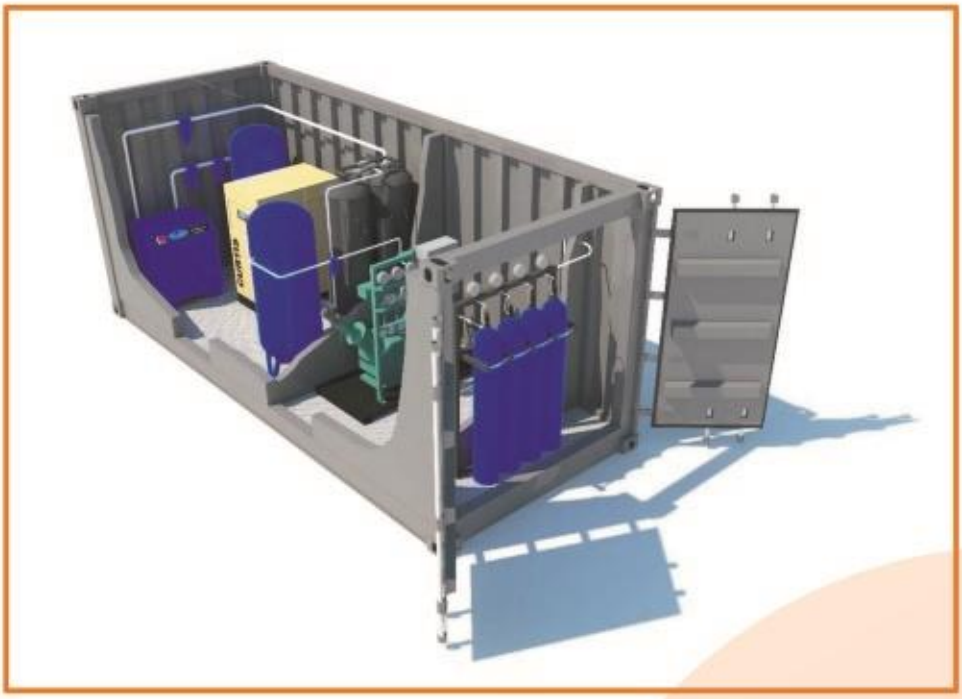
- микропроцессорная Siemens, Alan Bradley, Schneider-electric.

- Азотные мембранные установки производятся для давления газоразделения **8, 10, 12, 15, 20 кгс/см^2** в зависимости от технического задания заказчика
- Для подачи азота высокого давления используются дожимающие компрессоры с давлением **до 400 кгс/см^2**
- Чистота азота от **90 до 99,9%**
- Производительность от **0,5 до 10000 м^3/час**

САМОХОДНЫЕ АЗОТНЫЕ СТАНЦИИ

Модель	Производительность при чистоте азота 95%, м³/мин	Давление азота на выходе, кгс/см²	Привод компрессора	Шасси
СКС 3/13С 95	3	13	Дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
СКС 5/13 С 95	5	13	Дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
СКС 10/13 С 95	10	13	Дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
СКС 13/13 С 95	13	13	Дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
СКС 17/13 С 95	17	13	Дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
СКС 20/13 С 95	20	13	Дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
СКС 25/13 С 95	25	13	Дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
СКС 25/20 С 95	25	20	Дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
СКС 25/40 С 95	25	40	Дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
СКС 5/101 С 95	5	100	Дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
СКС 8/101 С 95	8	100	Дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
СКС 8/220 С 95	8	220	Дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
СКС 10/101 С 95	10	100	Дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
СКС 20/121 С 95	20	120	Дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
СКС 10/251 С 95	10	250	Дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
СКС 16/101 С 95	16	100	Дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
СКС 16/251 С 95	16	250	Дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
СКС 20/251 С 95	20	250	Дизельный	МЗКТ
СКС 32/251 С 95	32	250	Дизельный	МЗКТ
СКС 35/301 С 95	35	300	Дизельный	МЗКТ

АЗОТНЫЕ СТАНЦИИ СКС В БЛОЧНО-МОДУЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ



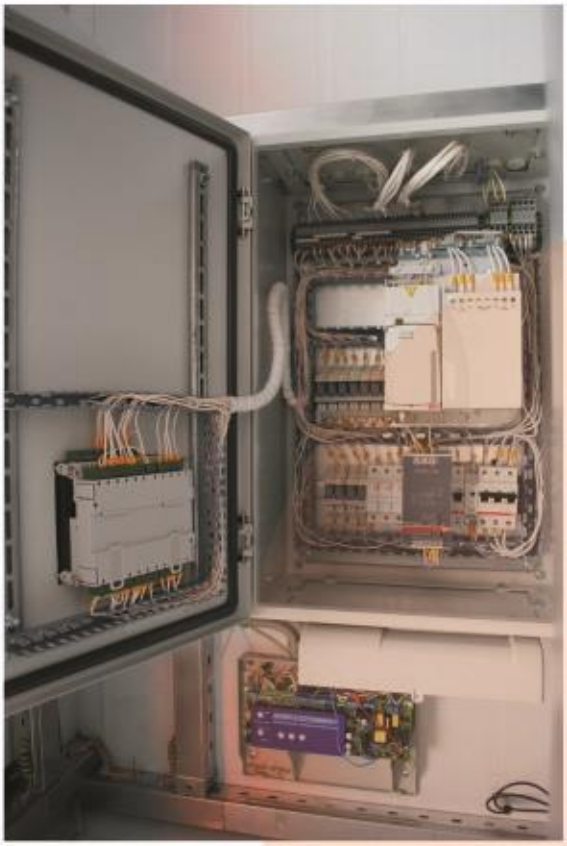
Модель	Производительность при чистоте азота 95%, м³/мин	Давление, кгс/см²	Привод компрессора	Чистота азота, %	Габаритные размеры, м
СКС 1/13 к 95	1	13	Электрический (Э), дизельный (Д)	90-99,5	3x2,5x2,5
СКС 3/13 к 95	3	13	Электрический (Э), дизельный (Д)	90-99,5	3x2,5x2,5
СКС 5/13 к 95	5	13	Электрический (Э), дизельный (Д)	90-99,5	6x2,5x2,5
СКС 7/13 к 95	7	13	Электрический (Э), дизельный (Д)	90-99,5	6x2,5x2,5
СКС 10/13 к 95	10	13	Электрический (Э), дизельный (Д)	90-99,5	6x2,5x2,5
СКС 15/13 к 95	15	13	Электрический (Э), дизельный (Д)	90-99,5	12x2,5x2,5
СКС 17/13 к 95	17	13	Электрический (Э), дизельный (Д)	90-99,5	12x2,5x2,5
СКС 20/13 к 95	20	13	Электрический (Э), дизельный (Д)	90-99,5	12x2,5x2,5
СКС 25/13 к 95	25	13	Электрический (Э), дизельный (Д)	90-99,5	12x2,5x2,5
СКС 30/13 к 95	30	13	Электрический (Э), дизельный (Д)	90-99,5	12x2,5x2,5
СКС 25/20 к 95	25	20	Электрический (Э), дизельный (Д)	90-99,5	6x2,5x2,5
СКС 25/40 к 95	25	40	Электрический (Э), дизельный (Д)	90-99,5	6x2,5x2,5
СКС 5/101 к 95	5	100	Электрический (Э), дизельный (Д)	90-99,5	6x2,5x2,5
СКС 10/101 к 95	10	100	Электрический (Э), дизельный (Д)	90-99,5	6x2,5x2,5

Возможности изготовления номенклатурного ряда СКС

Помимо вышеперечисленных моделей, по техническому заданию Заказчика выпускаются установки со следующими техническими характеристиками:

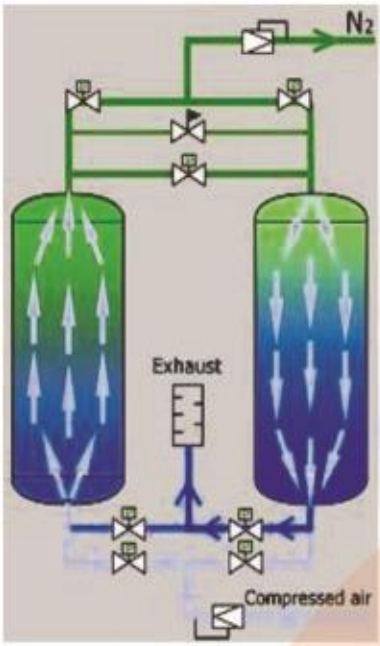
Производительность, $м^3$/мин	Давление, кгс/$см^2$	Чистота азота, %	Привод компрессора
5-10000	5-400	90-99,5	- электрический (Э) - дизельный (Д) - газопоршневой (ГД)

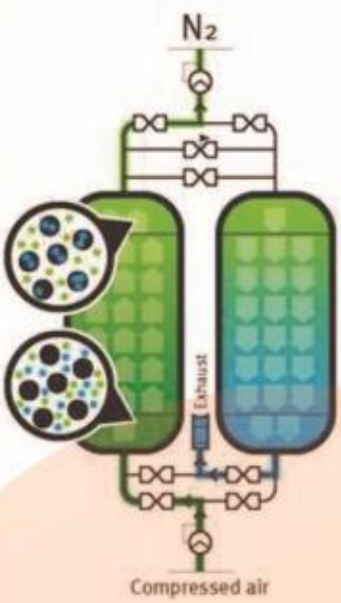
- Возможно изготовление азотных установок и станций по индивидуальным параметрам, на основании технического задания заказчика.
- Срок изготовления азотных установок и станций от **2 до 6 месяцев**.
- Гарантийный срок эксплуатации **12-24 месяцев**.
- Гарантия на безотказную работу мембранного газоразделительного блока до **20 лет**.
- Вся выпускаемая продукция имеет соответствующие лицензии, сертификаты и разрешения на применение.



ТЕХНОЛОГИЯ КЦА - ЧИСТОТА АЗОТА ДО 99,9999

Основные принципы функционирования генератора азота



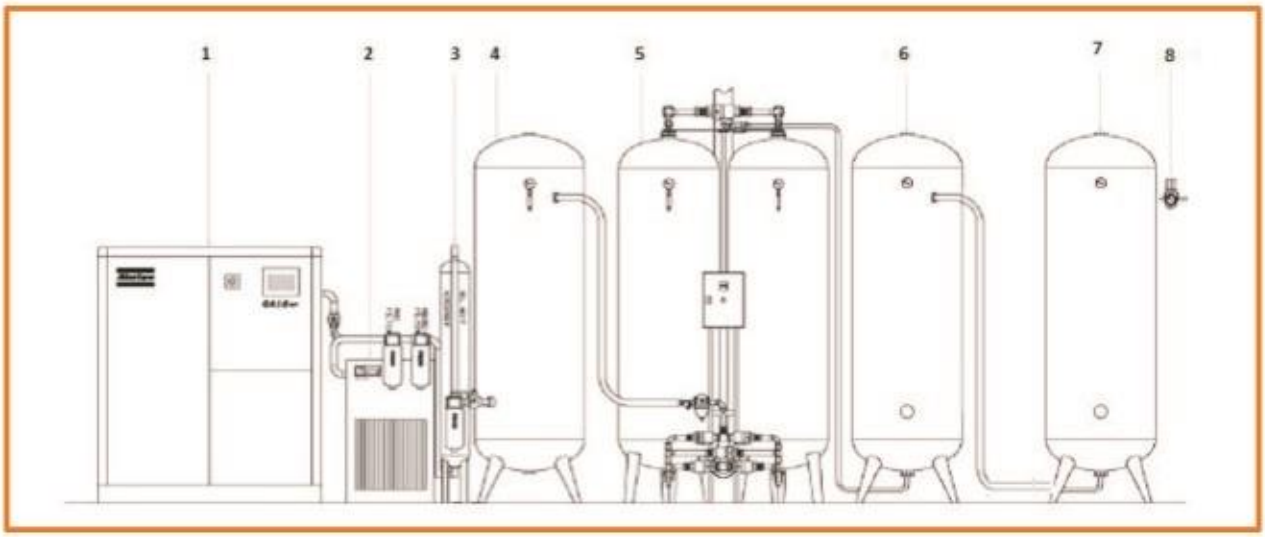


- **В генераторах азота СКС** предусмотрено две колонны, заполненные молекулярным ситом, для обеспечения бесперебойной работы генератора.
- **Очищенный** и осушенный сжатый воздух под давлением 5÷10 бар поступает через клапан в азотный генератор. Меньшие по размерам молекулы кислорода и некоторых других газов задерживаются молекулярным ситом, которым наполнены колонны азотного генератора, при этом молекулы азота проходят через них и попадают в накопительный бак. В то время как одна колонна работает, молекулярное сито второй колонны находится в режиме регенерации, для чего используется часть произведенного азота.
- **Углеродное** молекулярное сито полностью регенеративно и используется не менее 40 000 рабочих часов. При строгом соблюдении требований предъявляемых к качеству, подаваемого в азотный генератор, сжатого воздуха и своевременном проведении ТО срок службы молекулярного сита в генераторах азота составит не менее **60 000 рабочих часов**.
- **Все операции** управляются специализированным контроллером, обеспечивающим выполнение заданных алгоритмов, контроль чистоты производимого азота, мониторинг всех процессов, а также коррекцию их параметров и максимальное ресурсосбережение работающей системы.

Модель генератора		5% 95	3% 97	2% 98	1% 99	0,5 % 99,5	0,1 % 99,9	500 ppm 99,95	100 ppm 99,99	50 ppm 99,995	10 ppm 99,999	5 ppm 100	1 ppm 100
N 040 ECO	азот м3/час	5,00	4,00	3,50	3,00	2,49	1,67	1,38	0,78	0,62	0,44	0,39	0,27
	воздух м3/час	0,17	0,15	0,14	0,14	0,12	0,09	0,08	0,06	0,06	0,05	0,04	0,04
	воздух/азот	2,0	2,2	2,4	2,7	2,9	3,4	3,7	4,8	5,3	6,3	6,6	9,0
	воздушный ресивер, л	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	азотный ресивер, л	20	20	20	20	20	20	20	20	20	10	10	10
N 075 ECO	азот м3/час	14,00	11,00	9,00	7,00	6,40	4,30	3,54	2,00	1,61	1,12	1,00	0,70
	воздух м3/час	0,47	0,40	0,36	0,32	0,31	0,24	0,22	0,16	0,14	0,12	0,11	0,11
	воздух/азот	2,0	2,2	2,4	2,7	2,9	3,4	3,7	4,8	5,3	6,3	6,6	9,0
	воздушный ресивер, л	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
	азотный ресивер, л	60	60	60	60	60	60	60	60	60	20	20	20
N 150 ECO	азот м3/час	27,00	24,00	20,00	16,00	13,51	9,08	7,47	4,22	3,39	2,36	2,11	1,49
	воздух м3/час	0,90	0,88	0,80	0,72	0,65	0,51	0,46	0,34	0,30	0,25	0,23	0,22
	воздух/азот	2,0	2,2	2,4	2,7	2,9	3,4	3,7	4,8	5,3	6,3	6,6	9,0
	воздушный ресивер, л	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
	азотный ресивер, л	120	120	120	120	120	120	120	120	120	40	40	40
N 225 ECO	азот м3/час	40,00	35,00	30,00	25,00	20,62	13,86	11,41	6,44	5,17	3,61	3,22	2,27
	воздух м3/час	1,33	1,28	1,20	1,13	1,00	0,79	0,70	0,52	0,46	0,38	0,35	0,34
	воздух/азот	2,0	2,2	2,4	2,7	2,9	3,4	3,7	4,8	5,3	6,3	6,6	9,0
	воздушный ресивер, л	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
	азотный ресивер, л	180	180	180	180	180	180	180	180	180	60	60	60
N 350 ECO	азот м3/час	60,0	50,0	45,0	35,0	32,0	21,5	17,7	10,0	8,0	5,6	5,0	3,52
	воздух м3/час	2,00	1,83	1,80	1,58	1,55	1,22	1,09	0,80	0,71	0,59	0,55	0,53
	воздух/азот	2,0	2,2	2,4	2,7	2,9	3,4	3,7	4,8	5,3	6,3	6,6	9,0
	воздушный ресивер, л	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180
	азотный ресивер, л	270	270	270	270	270	270	270	270	270	90	90	90
N 600 ECO	азот м3/час	90,00	80,00	70,00	55,00	45,51	30,58	25,17	14,22	11,42	7,96	7,11	5,01
	воздух м3/час	3,00	2,93	2,80	2,48	2,20	1,73	1,55	1,14	1,01	0,84	0,78	0,75
	воздух/азот	2,0	2,2	2,4	2,7	2,9	3,4	3,7	4,8	5,3	6,3	6,6	9,0
	воздушный ресивер, л	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
	азотный ресивер, л	375	375	375	375	375	375	375	375	375	125	125	125
N 800 ECO	азот м3/час	135,0	120,0	100,0	75,0	63,0	45,0	39,0	19,8	17,7	13,0	10,8	7,9
	воздух м3/час	4,50	4,40	4,00	3,38	3,05	2,55	2,41	1,58	1,56	1,37	1,19	1,18
	воздух/азот	2,0	2,2	2,4	2,7	2,9	3,4	3,7	4,8	5,3	6,3	6,6	9,0
	воздушный ресивер, л	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460
	азотный ресивер, л	690	690	690	690	690	690	690	690	690	230	230	230
N 1000 ECO	азот м3/час	225,00	200,00	160,00	130,00	101,24	72,31	62,67	31,82	28,44	20,89	17,36	12,63
	воздух м3/час	7,50	7,33	6,40	5,85	4,89	4,10	3,86	2,55	2,51	2,19	1,91	1,89
	воздух/азот	2,0	2,2	2,4	2,7	2,9	3,4	3,7	4,8	5,3	6,3	6,6	9,0
	воздушный ресивер, л	640	640	640	640	640	640	640	640	640	640	640	640
	азотный ресивер, л	960	960	960	960	960	960	960	960	960	320	320	320
N 1850 ECO	азот м3/час	315,0	270,0	230,0	180,0	122,0	91,0	77,5	43,8	39,1	32,0	30,2	21,3
	воздух м3/час	10,5	9,9	9,2	8,1	5,9	5,2	4,8	3,5	3,5	3,4	3,3	3,2
	воздух/азот	2,0	2,2	2,4	2,7	2,9	3,4	3,7	4,8	5,3	6,3	6,6	9,0
	воздушный ресивер, л	940	940	940	940	940	940	940	940	940	940	940	940
	азотный ресивер, л	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	470	470	470
N 2650 ECO	азот м3/час	450,0	400,0	330,0	280,0	197,2	147,0	125,3	70,8	63,2	51,7	48,8	34,4
	воздух м3/час	15,0	14,7	13,2	12,6	9,5	8,3	7,7	5,7	5,6	5,4	5,4	5,2
	воздух/азот	2,0	2,2	2,4	2,7	2,9	3,4	3,7	4,8	5,3	6,3	6,6	9,0
	воздушный ресивер, л	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
	азотный ресивер, л	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	750	750	750

Модель генератора		5%	3%	2%	1%	0,5 %	0,1 %	500 ppm	100 ppm	50 ppm	10 ppm	5 ppm	1 ppm
		95	97	98	99	99,5	99,9	99,95	99,99	99,995	99,999	100	100
N 3150 ECO	азот м3/час	675,0	575,0	450,0	400,0	267,4	199,4	169,9	96,0	85,7	70,1	66,2	46,7
	воздух м3/час	22,5	21,1	18,0	18,0	12,9	11,3	10,5	7,7	7,6	7,4	7,3	7,0
	воздух/азот	2,0	2,2	2,4	2,7	2,9	3,4	3,7	4,8	5,3	6,3	6,6	9,0
	воздушный ресивер, л	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
	азотный ресивер, л	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	1000	1000	1000
N 4500 ECO	азот м3/час	900,0	770,0	650,0	500,0	343,4	256,1	218,2	123,3	110,0	90,0	85,0	60,0
	воздух м3/час	30,0	28,2	26,0	22,5	16,6	14,5	13,5	9,9	9,7	9,5	9,4	9,0
	воздух/азот	2,0	2,2	2,4	2,7	2,9	3,4	3,7	4,8	5,3	6,3	6,6	9,0
	воздушный ресивер, л	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
	азотный ресивер, л	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	1500	1500	1500
N 3150 ECO X2	азот м3/час	1 350,0	1 150,0	900,0	800,0	534,9	398,9	339,9	192,0	171,3	140,2	132,4	93,5
	воздух м3/час	45,0	42,2	36,0	36,0	25,9	22,6	21,0	15,4	15,1	14,7	14,6	14,0
	воздух/азот	2,0	2,2	2,4	2,7	2,9	3,4	3,7	4,8	5,3	6,3	6,6	9,0
	воздушный ресивер, л	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
	азотный ресивер, л	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
N 4500 ECO X2	азот м3/час	1 800,0	1 540,0	1 300,0	1 000,0	686,8	512,2	436,4	246,6	220,0	180,0	170,0	120,0
	воздух м3/час	60,0	56,5	52,0	45,0	33,2	29,0	26,9	19,7	19,4	18,9	18,7	18,0
	воздух/азот	2,0	2,2	2,4	2,7	2,9	3,4	3,7	4,8	5,3	6,3	6,6	9,0
	воздушный ресивер, л	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
	азотный ресивер, л	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
N 4500 ECO X3	азот м3/час	2 700,0	2 310,0	1 950,0	1 500,0	1 030,2	768,3	654,6	369,9	330,0	270,0	255,0	180,0
	воздух м3/час	90,0	84,7	78,0	67,5	49,8	43,5	40,4	29,6	29,2	28,4	28,1	27,0
	воздух/азот	2,0	2,2	2,4	2,7	2,9	3,4	3,7	4,8	5,3	6,3	6,6	9,0
	воздушный ресивер, л	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
	азотный ресивер, л	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
N 4500 ECO X4	азот м3/час	3 600,0	3 080,0	2 600,0	2 000,0	1 373,6	1 024,4	872,8	493,2	440,0	360,0	340,0	240,0
	воздух м3/час	120,0	112,9	104,0	90,0	66,4	58,0	53,8	39,5	38,9	37,8	37,4	36,0
	воздух/азот	2,0	2,2	2,4	2,7	2,9	3,4	3,7	4,8	5,3	6,3	6,6	9,0
	воздушный ресивер, л	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
	азотный ресивер, л	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
N 4500 ECO X5	азот м3/час	4 500,0	3 850,0	3 250,0	2 500,0	1 717,0	1 280,5	1 091,0	616,5	550,0	450,0	425,0	300,0
	воздух м3/час	150,0	141,2	130,0	112,5	83,0	72,6	67,3	49,3	48,6	47,3	46,8	45,0
	воздух/азот	2,0	2,2	2,4	2,7	2,9	3,4	3,7	4,8	5,3	6,3	6,6	9,0
	воздушный ресивер, л	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
	азотный ресивер, л	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
N 4500 ECO X6	азот м3/час	5 400,0	4 620,0	3 900,0	3 000,0	2 060,4	1 536,6	1 309,2	739,8	660,0	540,0	510,0	360,0
	воздух м3/час	180,0	169,4	156,0	135,0	99,6	87,1	80,7	59,2	58,3	56,7	56,1	54,0
	воздух/азот	2,0	2,2	2,4	2,7	2,9	3,4	3,7	4,8	5,3	6,3	6,6	9,0
	воздушный ресивер, л	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
	азотный ресивер, л	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500

СХЕМА КОМПОНОВКИ СТАНЦИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ АЗОТА



1 – Воздушный компрессор

2 – Осушитель сжатого воздуха

3- Магистральные фильтры очистки сжатого воздуха

4 – Воздушный ресивер

5 – Генератор азота

6 – Азотный ресивер буферный

7 – Азотный ресивер основной

8 – Выход азота на потребителя через редуктор

Технологи КЦА - чистота кислорода до 95%

В основе процесса адсорбционного разделения газовых сред лежит явление связывания твердым веществом, называемым адсорбентом, отдельных компонентов газовой смеси. Это явление обусловлено силами взаимодействия молекул газа и адсорбента.

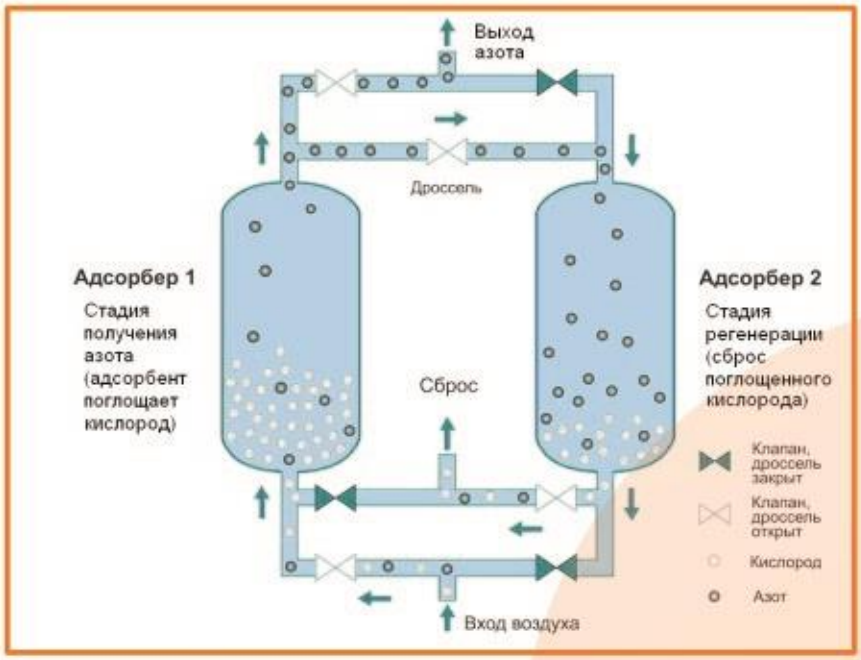


Рисунок 1. Схема работы адсорбционного азотного блока

Работа адсорбционных газоразделительных систем основана на том, что поглощение компонента газовой смеси сильно зависит от температуры и парциального давления. Таким образом, регулирование процесса поглощения газов и регенерации адсорбента происходит путем изменения давления и/или температуры.

На сегодняшний день широкое распространение для производства кислорода получил хорошо зарекомендовавший себя процесс безнагревной короткоцикловой адсорбции (КЦА - метод). Принцип работы генератора работающего по этой схеме основан на селективном поглощении молекул кислорода (а также некоторых примесных газов), содержащихся в атмосферном воздухе в зависимости от давления. При этом кислород адсорбентом не поглощается и выводится потребителю (см. рис. 1).

Процесс регенерации адсорбента осуществляется путем цикличного переключения между двумя адсорберами - колоннами, особой конструкции, наполненными адсорбентом.

Принцип работы адсорбционной кислородной установки

Воздушный компрессор (см. рис. 2), работающий от электродвигателя, сжимает атмосферный воздух и подает его в ресивер для снижения пульсаций давления. После сжатия воздух подается на фильтры грубой и тонкой очистки для удаления механических примесей и паров масла, а после них в адсорбционный воздухоразделительный блок.

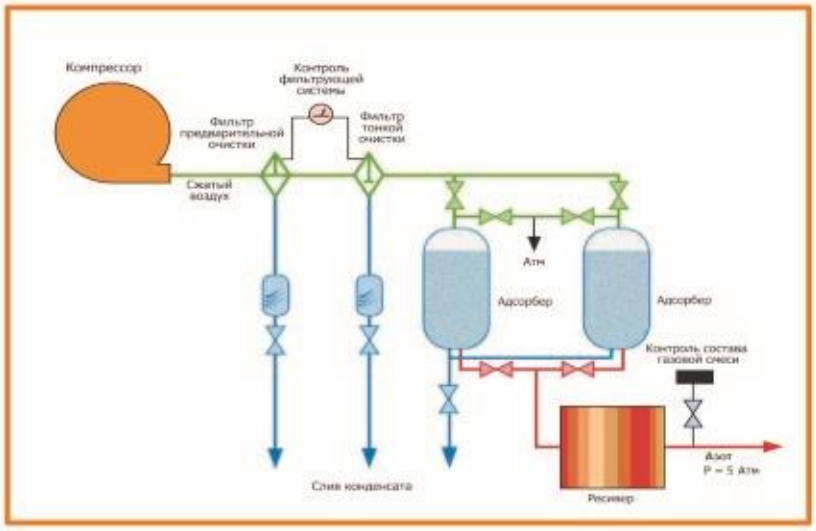


Рисунок 2. Принципиальная схема работа адсорбционной кислородной установки

Воздух под давлением 6 – 8 бар через один из переключающихся электромагнитных клапанов поступает в адсорбер 1 (см. рис. 1 и рис. 2). При прохождении воздуха через слой адсорбента из него поглощается азот, в результате на выходе из адсорбера остается кислород, направляемый далее в ресивер или непосредственно потребителю. Одновременно в адсорбере 2 производится сброс давления и выброс накопленного азота. Кроме того, часть кислорода из 1 – го адсорбера поступает через перепускной дроссельный клапан в адсорбер 2 для вытеснения из него азот. Периодически, через время полуцикла, производится обмен функциями адсорберов. Адсорбер 2 насыщается азотом и производит кислород, а адсорбер 1 освобождается от накопленного азота. Далее цикл повторяется многократно.

Кислород, вырабатываемый адсорбционным воздухоразделительным блоком, поступает в ресивер, давление в котором поддерживается в пределах заданных значений автоматикой. Из ресивера кислород подается непосредственно потребителю.

Используемый цеолит Honeywell. Компания Honeywell является одной из крупнейших химических компаний в мире (годовой объем продаж этой компании в 2011 году составил 65% от мирового объема).

Клапана. Клапана - один из основных компонентов, на котором любят сэкономить производители, в связи с их высокой стоимостью. При выходе из строя клапанов, генератор кислорода останавливается. В Мировой практике, официально признаны лучшими клапанами - **Omal** – Италия. Именно данные клапана используются при производстве КЦА генераторов. Возможность остановки генератора исключена.

Блок управления и программное обеспечение. Блок управления также является важной частью в генераторе кислорода. На протяжении многих лет мы используем Schneider Electric.

Технологи КЦА - чистота кислорода до 95%

модель генератора	м³/час				
	чистота кислорода %				
	90%	92%	93%	94%	95%
O 010 ECO	N/A	N/A	0,76	0,73	0,70
O020 ECO	N/A	N/A	1,73	1,67	1,60
O040 ECO	N/A	N/A	2,48	2,39	2,30
O060 ECO	N/A	N/A	3,49	3,36	3,23
O070 ECO	4,92	4,74	4,60	4,38	4,18
O100 ECO v1	7,28	7,00	6,80	6,48	6,80
O100 ECO v2	8,56	8,24	8,00	7,62	7,27
O170 ECO v1	10,70	10,30	10,00	9,52	9,09
O170 ECO v2	12,84	12,36	12,00	11,43	10,91
O230 ECO v1	15,52	14,94	14,50	13,81	13,18
O230 ECO v2	18,40	17,72	17,20	16,38	15,64
O330 ECO v1	21,40	20,60	20,00	19,05	18,18
O330 ECO v2	23,54	22,66	22,00	20,95	20,00
O330 ECO v3	26,75	25,75	25,00	23,81	22,73
O500 ECO v1	28,89	27,81	27,00	25,71	24,55
O500 ECO v2	33,17	31,93	31,00	29,52	28,18
O500 ECO v3	41,73	40,17	39,00	37,14	35,45
O500 ECO v4	47,08	45,32	44,00	41,90	40,00
O600 ECO v1	51,36	49,44	48,00	45,71	43,64
O600 ECO v2	58,85	56,65	55,00	52,38	50,00
O600 ECO v3	68,48	65,92	64,00	60,95	58,18
O800 ECO v1	80,25	77,25	75,00	71,43	68,18
O800 ECO v2	85,60	82,40	80,00	76,19	72,73
O600x2 ECO v1	120,91	116,39	113,00	107,62	102,73
O600x2 ECO v2	125,19	120,51	117,00	111,43	106,36
O800x2 ECO v1	139,10	133,90	130,00	123,81	118,18
O800x2 ECO v2	149,80	144,20	140,00	133,33	127,27
O800x2 ECO v3	177,62	170,98	166,00	158,10	150,91
O600x3 ECO	214,00	206,00	200,00	190,48	181,82
O800x3 ECO v1	243,96	234,84	228,00	217,14	207,27
O800x3 ECO v2	254,66	245,14	238,00	226,67	216,36
O800x4 ECO v1	273,92	263,68	256,00	243,81	232,73
O800x4 ECO v2	326,35	314,15	305,00	290,48	277,27
O800x4 ECO v3	331,70	319,30	310,00	295,24	281,82
O800x5 ECO	417,30	401,70	390,00	371,43	354,55
O800x6 ECO	484,71	466,59	453,00	431,43	411,82
O600x2 ECO Low Pres	119,84	115,36	112,00	106,67	101,82
O800x2 ECO Low Pres	145,52	140,08	136,00	129,52	123,64
O600x3 ECO Low Pres	171,20	164,80	160,00	152,38	145,45
O800x3 ECO Low Pres	214,00	206,00	200,00	190,48	181,82
O800x4 ECO Low Pres	288,90	278,10	270,00	257,14	245,45
O800x5 ECO Low Pres	342,40	329,60	320,00	304,76	290,91
O800x6 ECO Low Pres	409,81	394,49	383,00	364,76	348,18

ЗАПРАВКИ БАЛЛОНОВ КИСЛОРОДОМ

Кислородные станции СКС производят кислород там где Вам нужно!

СКС производит кислородные станции в стандартных контейнерах 20-ти и 40-ка футовых.

Чистота кислорода 93-95%

Давление 150 атм

Производительность 10, 15, 20, 25, 30 и баллонов в сутки и более

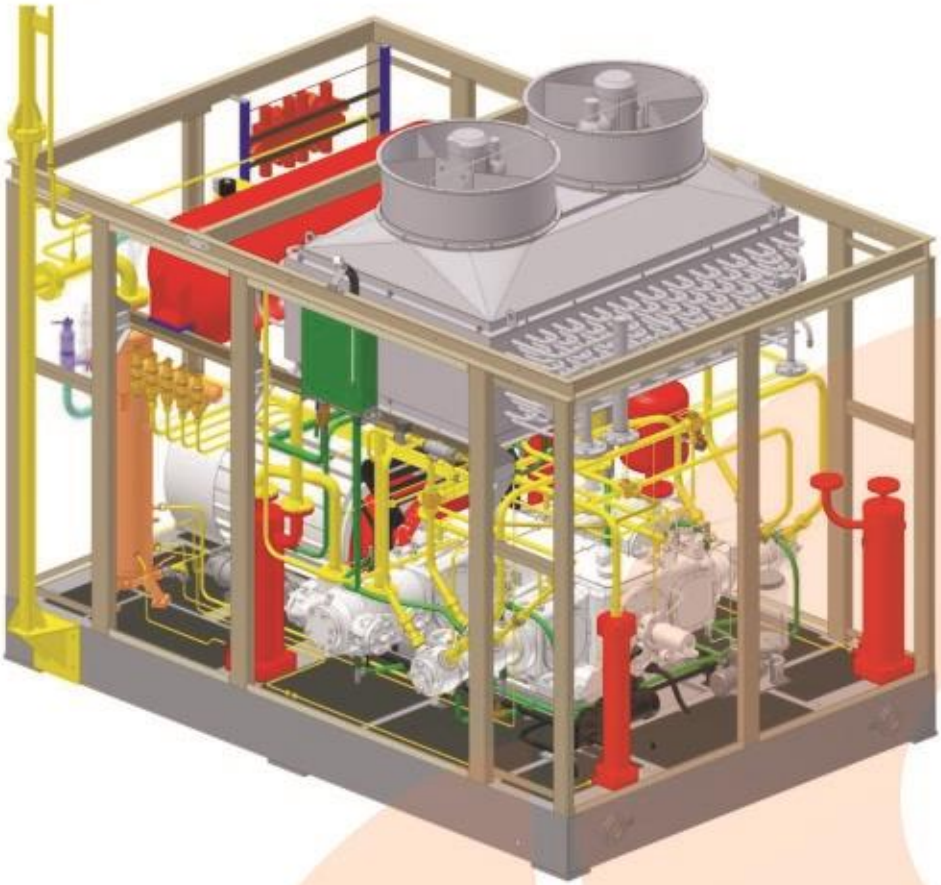
Габариты 6х2,5х2,5 (12х2,5х2,5)

В стандартную комплектацию контейнера входит:

- Система приточно-вытяжной вентиляции с автоматическим приводом
- Освещение основное и аварийное
- Щит собственных нужд
- Система внутреннего обогрева
- Розетки 220В
- Устройство пожаро-охранной сигнализации со звуковым и световым
- оповещением
- Система автоматического пожаротушения (порошковая)
- Огнетушитель углекислотный
- Двери и люки для удобного обслуживания
- Монтаж всего оборудования
- Обвязка всего оборудования из нержавеющей стали

АГНКС -АВТОМОБИЛЬНЫЕ ГАЗОНАПАЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ

Автомобильная газонаполнительная компрессорная станция предназначена для сжатия газа из магистрали с давлением от 0,1...0,6 МПа до давления 25 МПа, его подготовки в соответствии с требованиями ГОСТ с последующей подачей на газораздаточные колонки для заправки автотранспорта.



Конструкция, комплектность, степень надежности и безопасности оборудования, уровень автоматизации, телемеханизации, а также параметры работы АГНКС обеспечивают полностью автоматизированный технологический процесс производства компримированного природного газа (КПГ) и заправку баллонов топливной системы транспортных средств КПГ, используемым в качестве моторного топлива в ручном (под контролем оператора) и в автоматическом режиме, с требуемыми параметрами.

Конструкция АГНКС обеспечивает промышленную, пожарную безопасность и экологическую безопасность окружающей среды.

Конструкция и компоновка блоков обеспечивает удобство технического обслуживания и демонтажа оборудования. Блоки имеют распашные двери и съемную крышу.

Проектирование и изготовление АГНКС по индивидуальным параметрам.

ЗАКАЗ АГНКС – zakaz@sks-zavod.ru

СЕРТИФИКАТЫ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «Строительные Ресурсы - Сертификация»

Регистрационный № РОСС RU.3964.04ЖПФ0

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью «Строительные Ресурсы»

193079, РФ, Санкт-Петербург, ул. Новосельм, д.8

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ СРС-718.СС-26032014

выдан

ОБЩЕСТВУ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СОВРЕМЕННЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СИСТЕМЫ»

350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Одесская 48, литер В

ИНН 2308178223

настоящий сертификат удостоверяет, что

Система Менеджмента Качества

(ISO 9001-2008, IDT)

ПРИМЕНИТЕЛЬНО К

производству, продаже, сервисному обслуживанию, ремонту компрессоров, насосов, клапанов и вибрационных станций

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ ISO 9001-2011

Дата выдачи 26 марта 2014 года

Срок действия 26 марта 2017 года

Руководитель органа А.И. Загребельный

Эксперт Ф.В. Алексеев

ЕАС

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью «СОВРЕМЕННЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СИСТЕМЫ», ОГРН: 1112308003763
Адрес: 350020, Россия, Краснодарский край, Краснодар, ул. Одесская, дом 48, Литер В, Телефон: +79000006080

в лице директора Владыкина Дениса Валерьевича

заявляет, что Установки компрессорные поршневые воздушные и газовые серии СКС на базах: 2П; 5П; 7П; М2,5; М4; М10; V-образная; W-образная

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «СОВРЕМЕННЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СИСТЕМЫ». Адрес: 350020, Россия, Краснодарский край, Краснодар, ул. Одесская, дом 48, Литер В
Код ТН ВЭД 8414802220, Серийный выпуск, ТУ № 3643-002-91149601-2014

соответствует требованиям
ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании
Протоколы испытаний № 15406, 15407, 15408 от 12.03.2014 г. Испытательная лаборатория ООО «ПроМаиТест», рег. № РОСС RU.0001.21АВ79 до 28.10.2016, адрес: 127015, Москва, Бутырский пр., 14, стр.1

Дополнительная информация
Срок годности (хранения) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации и/или на этикетке

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 06.04.2017 включительно

Владыкин Денис Валерьевич
(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС N RU Д-RU.АУ14.В.05400

Дата регистрации декларации о соответствии: 15.04.2014

ЕАС

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью «СОВРЕМЕННЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СИСТЕМЫ», ОГРН: 1112308003763
Адрес: 350020, Россия, Краснодарский край, Краснодар, ул. Одесская, дом 48, Литер В, Телефон: +79000006080

в лице директора Владыкина Дениса Валерьевича

заявляет, что Станции компрессорные серии СБС, модульные, устанавливаемые на шасси автомобилей

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «СОВРЕМЕННЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СИСТЕМЫ». Адрес: 350020, Россия, Краснодарский край, Краснодар, ул. Одесская, дом 48, Литер В
Код ТН ВЭД 8414401000, Серийный выпуск, ТУ № 3643-001-91149601-2014

соответствует требованиям
ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании
Протоколы испытаний № 15404, 15405 от 12.03.2014 г. Испытательная лаборатория ООО «ПроМаиТест», рег. № РОСС RU.0001.21АВ79 до 28.10.2016, адрес: 127015, Москва, Бутырский пр., 14, стр.1

Дополнительная информация
Срок годности (хранения) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации и/или на этикетке

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 06.04.2017 включительно

Владыкин Денис Валерьевич
(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС N RU Д-RU.АУ14.В.05397

Дата регистрации декларации о соответствии: 15.04.2014

Производство

Гарантия

Сервис

Ремонт

Аренда

+7-988-08-0000-6

+7-900-000-60-80

zakaz@sks-zavod.ru

СНС
СНС

ВСЕГДА РАДЫ НОВЫМ ЗНАКОМСТВАМ !

Филиалы:

г. Кемерово
г. Краснодар
г. Уренгой
г. Новосибирск
г. Новокузнецк
г. Сургут
г. Санкт-Петербург

Ремонтные базы

г. Новокузнецк
г. Краснодар
г. Новый Уренгой

г. Краснодар, ул. Одесская, 48, литер В
+7 988 08 0000 6
+7 900 000 60 80
zakaz@sks-zavod.ru

skszav.ru